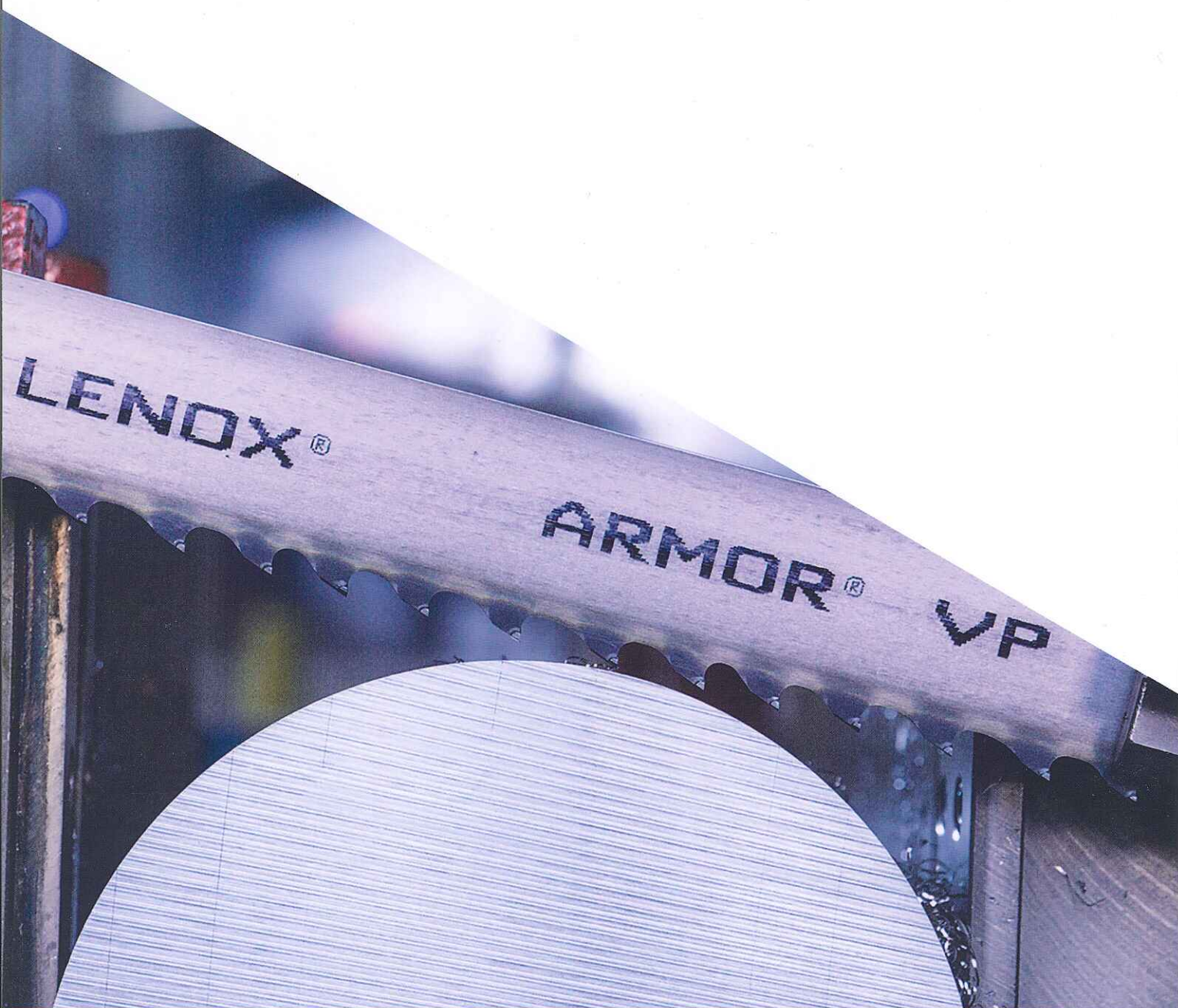




KARBIDOVÉ *PILOVÉ PÁSY*



VERSA PRO™

Univerzální karbidový pás pro běžné řezání

DLOUHÁ ŽIVOTNOST PÁSU PŘI DĚLENÍ ŠIROKÉHO SPEKTRA MATERIÁLŮ

Patentované špičky z karbidu wolframu s vyšší pevností si uchovávají ostrou řeznou hranu

SNADNÝ CHOD BEZ ZÁBĚHU*

Předem broušená řezná hrana minimalizuje štípaní zubů a eliminuje nutnost záběhu pásu

VYNIKAJÍCÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA DÍLU

Karbidové špičky zubů s přesným výbrusem mají čisté a ostré hrany, které zajišťují hladší řezy



* Záběh doporučován pro kusy větší než 6" (152 mm)

ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		OZUBENÍ				
PALCE	MM	0,9/1,1	1,0/1,4	1,4/2,0	2/3	3/4
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07			•	•	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27			•	•	•
2 x 0,050	54 x 1,60			•	•	
2 x 0,063	54 x 1,60	•	•	•	•	
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	•	•	•	•	
3 x 0,063	80 x 1,60	•				



LENOX MAX CT®

Maximální řezný výkon u leteckých slitin

VÝJIMEČNÁ ŽIVOTNOST PÁSU

Vzor zubu s více třískami vyvažuje zátěž třísek a snižuje řezné síly

RYCHLEJŠÍ A ROVNĚJŠÍ ŘEZY

Optimalizovaná geometrie drážky zvyšuje pevnost pásu a umožňuje docílit rovnějších řezů

VYNIKAJÍCÍ POVRCH

DĚLENÉHO MATERIÁLU

Díky precizně broušeným karbidovým zubům dosahujeme hladkého povrchu při řezu



ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		OZUBENÍ			
PALCE	MM	0,9/1,1	1,0/1,4	1,4/2,0	2/3
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07				•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27			•	•
2 x 0,063	54 x 1,60	•	•	•†	•
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	•	•	•	
3 x 0,063	80 x 1,60	•			

† = Extra široký řez zabraňující sevření pásu.

LENOX ARMOR VP™

Extrémní rychlost řezu u široké řady materiálů

RYCHLEJŠÍ ŘEZÁNÍ ZVYŠUJE PRODUKTIVITU

Povlak AlTiN chrání zuby proti zvyšování teploty, což umožňuje rychlejší řezání.*

KONZISTENTNĚ DELŠÍ ŽIVOTNOST PÁSU

Povlak ARMOR zvyšuje tvrdost a odolnost povrchu, takže zpomaluje opotřebení zubů a prodlužuje životnost.*

RYCHLÉ ŘEZÁNÍ ŠIROKÉ ŘADY MATERIÁLŮ

Zuby s vyspělou konstrukcí snadno řezou různé uhlíkové oceli, slitinové oceli, nástrojové oceli, nerezové oceli i titanové oceli



* oproti karbidovým pásům bez povlaku

ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		OZUBENÍ				
PALCE	MM	0,9/1,1	1,0/1,4	1,4/2,0	2/3	3/4
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07			•	•	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27			•	•	•
2 x 0,050	54 x 1,27				•	
2 x 0,063	54 x 1,60			•	•	
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	•	•	•		
3 x 0,063	80 x 1,60	•				



LENOX GEN-TECH™

Pás s rozvodem zubů a karbidovými špičkami zubů pro univerzální řezání

DOSTUPNÁ CENA

Nízké náklady na řez

UNIVERZÁLNOST, SNADNÉ POUŽÍVÁNÍ

Univerzální konstrukce s rozvodem zubů pro použití na široké škále materiálů a pil

DLOUHÁ ŽIVOTNOST PÁSU

Technologie Honex Technology™ omezuje štípání zubů a zajišťuje dlouhou životnost a produktivitu pásu



ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		OZUBENÍ V			
PALCE	MM	0,9/1,1	1,4/2,0	2	2/3
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07			●	●
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27		●	●	●
2 x 0,063	54 x 1,60		●	●	●
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	●	●		

WAVE TECH®

Vylepšení pásu vhodné pro obtížně dělitelné materiály

VYLEPŠENÁ SCHOPNOST ŘEZÁNÍ

Upravená zadní hrana pásu vytváří jedinečnou řeznou akci, která zvyšuje průnik zubu bez dalšího navýšení tlaku posuvu stroje

DELŠÍ ŽIVOTNOST PÁSU*

Vlastní konstrukce vytváří rovnováhu hloubky průniku a řezné síly pro optimalizaci zátěže třisek a snížení třecího opotřebení. Přesné zkosení na zadní hraně redukuje nárůst zátěže a minimalizuje zlomení pásu

VYŠŠÍ RYCHLOST ŘEZU*

Konstrukcí daný kyvný pohyb zlepšuje účinnost a rychlost řezání díky průniku deformačně zpevněnou vrstvou

*Vs. Standardní pilové pásy LENOX



JIŽ BRZY K DISPOZICI

TRI-TECH CT™

Karbidový pás s rozvodem zubů obtížně dělitelné kovy

PŘÍMÉ ŘEZY.

ŽÁDNÉ SVÍRÁNÍ.

Rozvod zubů eliminuje sevření pásu

Široká řezná spára

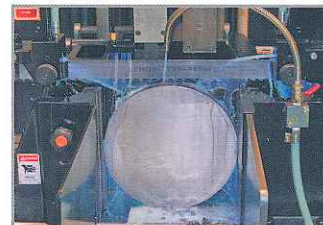
PRODLOUŽENÁ ŽIVOTNOST PÁSU

Exkluzivní karbidové špičky jsou přesně vybroušeny pro efektivní řezání

Kvalitní nosná páska minimalizuje lámání

EXTRÉMNÍ VŠESTRANNOST

Řeže širokou škálu materiálů od ocelí s vysokou pevností až po slitiny na bázi niklu



ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		OZUBENÍ			
PALCE	MM	0,9/1,1	1,4/2,0	1,8/2,0	2,5/3,4
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07			●	●
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27		●	●	●
2 x 0,063	54 x 1,60	●	†	●	●
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60	†	†		
3 x 0,063	80 x 1,60	●			

† = Extra široký rozvod zubů zabraňující sevření pásu

ROZHODOVACÍ SCHÉMA PRO VÝBĚR VÝROBKU

	VERSA PRO™	MAX CT™	ARMOR VP™	GEN-TECH™	TRI-TECH™
Vysoká rychlost výroby	L	L	V	D	D
Riziko sevření	D	D	D	V	L
Pož. na povrchovou úpravu	L	L	V	D	D
Široká škála kombinací materiálů	V	D	L	L	L
Starší / méně udržované pily	L	D	D	V	V
Snadné používání / snadný chod	L	D	D	E	E
Měkčí materiály	V	D	V	L	L
Tlustostěnné trubky	NS	NS	NS	V	E

D = DOBRÉ
L = LEPŠÍ
V = VÝNIKAJÍCÍ
NS = NEDOPORUČUJE SE

TRI-MASTER®

Všestranný pilový pás s karbidovými špičkami zubů

PŘESNÉ BROUŠENÍ TRIPLE CHIP

Hladké řezy, perfektní povrch

VYSOCE VÝKONNÁ NOSNÁ PÁSKA

Pro dlouhou životnost pásu

UNIVERZÁLNÍ PÁS

Perfektní řezání širokého spektra materiálů



ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		OZUBENÍ		
PALCE	MM	2/3	3	3/4
3/8 x 0,032	9,5 x 0,80		•	
1/2 x 0,025	12,7 x 0,64		•	
3/4 x 0,035	19 x 0,90		•	
1 x 0,035	27 x 0,90	•	•	•
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07	•	•	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27	•		•

MASTER GRIT®

Pás s karbidovou hranou pro řezání abrazivních a tvrzených materiálů

DRŤ KARBIDU WOLFRAMU

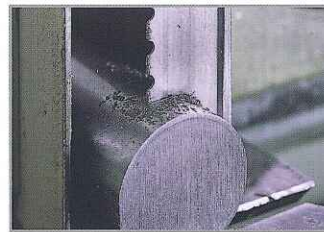
Metalurgicky napojená hrana

SEGMENTOVÉ

Pro aplikace větší než 1/4" (6,4 mm) v průřezu

SOUVISLÉ

Pro aplikace menší než 1/4" (6,4 mm) v průřezu



		PŘÍPRAVA HRANY				
ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		SEGMENTOVÉ			SOUVISLÉ	
PALCE	MM	STŘEDNÍ	STŘEDNĚ HRUBÉ	HRUBÉ	STŘEDNÍ	HRUBÉ
1/4 x 0,020	6,4 x 0,50				●	
3/8 x 0,025	9,5 x 0,64	●	●			
1/2 x 0,025	12,7 x 0,64	●	●		●	
3/4 x 0,032	19 x 0,80		●	●		
1 x 0,035	27 x 0,90		●	●	●	●
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07			●		

LENOX HRC®

Karbidový pás pro dělení povrchově kalených materiálů

VYSOCE KVALITNÍ

MIKROZRNÝ KARBID

Výjimečná trvanlivost

ROBUSTNÍ KONSTRUKCE ZUBŮ

Vynikající odolnost hrany a odolnost vůči obroušení

NOSNÝ PÁS Z OCELI

VYSOKÉ KVALITY

Výtečná trvanlivost

NAHRAZUJE BRUSNÉ ŘEZACÍ OPERACE



ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		OZUBENÍ VARI-TOOTH®		OZUBENÍ STANDARD
PALCE	MM	2/3	3/4	3
1 x 0,035	27 x 0,90			•
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07		•	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27		•	
2 x 0,063	54 x 1,60	•		

CAST MASTER™ A CAST MASTER ŘADY XL/XLE

Špičkový výkon v aplikacích řezání hliníku

DLOUHÁ ŽIVOTNOST PÁSU

V APLIKACÍCH VE SLÉVÁRNÁCH

Speciální třída karbidu je navržena tak, aby se při řezání hliníku opotřebovávala pomalu

BEZPROBLÉMOVĚ ŘEŽE I PŘI VYŠŠÍCH RYCHLOSTECH ŘEZÁNÍ

Konstrukce zubu s více třískami snižuje řezné síly a omezuje vibrace. Přesný výbrus zabraňuje hromadění materiálu na hraně zubu.



ŠÍŘKA X TLOUŠŤKA		OZUBENÍ					
PALCE	MM	0,6/0,8	0,9/1,1	1,4/2,0	2/3	3	3/4
1/2 x 0,025	12,7 x 0,64					•	
3/4 x 0,035	19 x 0,90					•	•
1 x 0,035	27 x 0,90				•	• Δ	
1-1/4 x 0,042	34 x 1,07			*	•	•	•
1-1/2 x 0,050	41 x 1,27			* †	•		
2 x 0,063	54 x 1,60		*				
2-5/8 x 0,063	67 x 1,60			*			
3 x 0,063	80 x 1,60	*	*				

• = Konstrukce Cast Master

* = Konstrukce Cast Master XL

† = Konstrukce Cast Master XLE

Δ = Konstrukce s rozvodem zubů

VÝBĚR KARBIDOVÉHO PILOVÉHO PÁSU

VYSOKÝ VÝKON

HLINÍK/ NEŽELEZNÉ	UHLÍKOVÉ OCELI	KONSTRUKČNÍ OCELI	LEGOVANÉ OCELI	LOŽISKOVÉ OCELI	OCELI PRO VÝROBU FOREM	NEREZOVÉ OCELI	NÁSTROJOVÉ OCELI	TITANOVÉ SLITINY	SLITINY NA BÁZI NIKLU (INCONEL®)
SNADNÁ		OBROBITELNOST						SLOŽITÁ	
ABLK A AVP		ARMOR VP™							
		LENOX MAX CT* Maximální výkon u leteckých slitin							
TRI-TECH CT™		TRI-TECH CT™ Pás s rozvodem zubů pro obtížně dělitelné kovy							
VERSA PRO™		VERSA PRO™ Všestranný pilový pás s karbidovými špičkami zubů pro univerzální řezání							
TRI-MASTER®		TRI-MASTER® A GEN-TECH™							

SPECIÁLNÍ APLIKACE

DŘEVO	KOMPOZITY	HLINÍK (VČETNĚ HLINÍKOVÝCH SLITIN)	POVRCHOVĚ KALENÉ MATERIÁLY (VČETNĚ IHCP PÍSTNIC)	DALŠÍ (KOMPOZITY, PNEUMATIKY ATD.)
SNADNÁ		OBROBITELNOST		
		SLOŽITÁ		
		LENOX Hrc® Pilový pás s karbidovými špičkami zubů pro dělení povrchově kalených materiálů		
CAST MASTER™ CAST MASTER™ XL / XLE		Vynikající výkon při řezání odlitků		
TRI-MASTER®				
MASTER-GRIT®		MASTER-GRIT® Pás s karbidovou hranou pro řezání abrazivních a tvrdých materiálů		

Poznámka: Můžeme nabídnout řešení pro mnoho řezných aplikací, které zde nejsou uvedeny. Pro více informací přejděte na stránky sawcalc.com.

VÝBĚR KARBIDOVÉHO OZUBENÍ

**LENOX MAX CT™ • LENOX CAST MASTER™ XL • LENOX CAST MASTER™ XLE • LENOX VERSA PRO™
LENOX ARMOR VP™ • LENOX GEN-TECH™**

ŠÍŘKA NEBO PRŮMĚR ŘEZU														
PALCE MM	1 25	2 50	3 75	4 100	5 125	6 150	7 175	8 200	10 250	11 275	14 350	16 400	18 450	20+ 500+
											0,6/0,8			
									0,9/1,1					
							1,0/1,4							
						1,4/2,0								
					2/3									
	3/4													

TRI-TECH CT™[illegible]

TRI-MASTER® • LENOX HRc® • CAST MASTER™

ŠÍŘKA NEBO PRŮMĚR ŘEZU										
PALCE MM	1 25	2 50	3 75	4 100	5 125	6 150	7 175	8 200	10 250	11 275
			2/3							
		3								
		3/4								

*Poznámka: Stroje na řezání hliníku a dalších měkkých materiálů s extrémně vysokou rychlostí pilového pásu mohou změnit váš výběr zubu.
Pro více informací přejděte na stránky sawcalc.com.*

TABULKA RYCHLOSTÍ PRO KARBID

MATERIÁLY		ARMOR VP™		LENOX VERSA PRO™ A MAX CT		TRI-TECH™ A GEN-TECH™		TRI-MASTER®		CAST MASTER™ A CAST MASTER™ XL		LENOX HRC®	
TYP	TŘÍDA	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM	FPM	MPM
Hliníkové slitiny	2024, 5052, 6061, 7075			200–8 500*	60–2600	200–8500	60–2600	200–8 500*	60–2600	200–8 500*	60–2600		
Slitiny mědi	CDA 220 CDA 360 Cu Ni (30 %) Be Cu			240 300 220 180	75 90 65 55	240 300 220 180	73 91 67 55	210 295 200 160	65 90 60 50	210 295 200 160	65 90 60 50	280	85
Slitiny bronzu	AMP CO 18 AMP CO 21 AMP CO 25 Činový bronz s příměsí olova Hliníkový bronz 885 Manganový bronz 932 937			205 180 115 300 200 220 300 300	60 55 35 90 65 65 90 90	205 180 115 300 180 220 300 300	62 55 35 91 55 67 91 91	180 160 110 290 150 215 280 250	55 50 35 90 45 65 85 75	180 160 110 290 150 215 280 250	55 50 35 90 45 65 85 75		
Slitiny mosazi	Nábojnicová mosaz Červená mosaz (85 %) Námořní mosaz			260 230	80 70	240 230	73 70	220 200	65 60			220 200	65 60
Neobrobené oceli s nízkým obsahem uhlíku a s příměsí olova	1145 1215 12L14	370 425 450	115 130 135	290 325 350	88 99 107	290 325 350	88 99 107	290 325 350	90 100 105				
Konstrukční ocel	A36	350	105	240	73								
Oceli s nízkým obsahem uhlíku	1008, 1018 1030	310 290	95 90	300 260	90 80	250 240	76 73	250 240	75 75			270** 250**	80 75
Oceli se středním obsahem uhlíku	1035 1045	285 275	85 85	240 240	73 73	230 220	70 67	230 220	70 65			240** 230**	75 70
Oceli s vysokým obsahem uhlíku	1060 1080 1095	260 250 240	80 75 75									200** 195** 185**	60 60 55
Manganové oceli	1541 1524	260 240	80 75										
Chrom-molybdenové oceli	4140 41L50 4150H	300 310 290	90 95 90	230 230 230	70 70 70	220 250	67 76						
Chromové slitinové oceli	6150 52100 5160	315 300 315	95 90 95	230 290 230	70 88 70	190 190	58 58						
Oceli Ni-Cr-Mo	4340 8620 8640 E9310	300 310 305 315	90 95 95 95	230 280 240 190	70 85 73 60	190 190	58 58						
Nízkouhlíková slitina Nástrojová ocel	L-6	300	90	240	75	240	73	190	60				
Nástrojová ocel vytvrzovaná vodou	W-1	300	90	240	65	220	67	175	55				
Nástrojová ocel pro práci za studena	D-2	240	75	210	65	210	64	170	50				
Nástrojové oceli vytvrzované vzduchem	A-2 A-6 A-10	270 240 190	80 75 60	230 220 160	70 65 50	230 220 160	70 67 49	185 175 130	55 55 40				
Nástrojové oceli pro práci za tepla	H-13 H-25	240 180	75 55	220 150	55 45	220 150	67 46	175 120	55 35				
Nástrojové oceli vytvrzované olejem	O-1 O-2	260 240	80 75	240 220	75 65	240 220	73 67	190 175	60 55				
Vysokorychlostní nástrojové oceli	M-2, M-10 M-4, M-42 T-1 T-15	140 130 120 100	45 40 35 30	110 105 100 80	35 30 30 25	110 105 100 80	34 32 30 24	90 85 80 65	25 25 25 20				
Oceli pro výrobu forem	P-3 P-20	300 280	90 85	200 160	60 50	200 160	61 49	160 130	50 40				
Nástrojové oceli odolné vůči nárazům	S-1 S-5, S-7	220 200	65 60	190 190	60 60								
Nerezové oceli	304 316 410, 420 440A 440C	260 240 290 250 240	80 75 90 75 75	220 180 250 200 200	65 55 75 60 60	190 180 250 200 200	58 55 76 61 61	155 125 175 140 140	45 40 55 45 45			220 180 250 200 200	65 55 75 60 60
Nerezové oceli vytvrzované stárnutím	17-4 PH 15-5 PH	300 300	90 90	160 140	50 45	160 160	49 49	110 100	35 30			160 140	50 45
Nerezové neobrobené oceli	420F 301	340 320	105 100	270 230	80 70	270 230	82 70	190 160	60 50			270 230	80 70
Niklové slitiny	Monel® K-500 Duranickel® 301			90 80	25 25	90 80	27 24	90 80	25 25				
Super slitiny na bázi železa	A286, Incoloy® 825 Incoloy 600 Pyromet® X-15			80 75 90	25 25 25	105 85 90	32 26 27	80 75 90	25 25 25				
Slitiny na bázi niklu	Inconel® 600, Inconel 718 Nimonic® 90 NI-SPAN-C® 902, RENE® 41 Inconel® 625 Hastalloy B, Waspalloy Nimonic® 75, RENE® 88			85 85 115 75 75	25 25 35 25 25	105 105 105 100 105	32 32 32 30 32	85 85 115 75 75	25 25 35 25 25				
Titanové slitiny	CP Titanium Ti-6Al-4V	230 230	70 70	180 180	55 55	180 180	55 55	150 150	45 45				
Litiny	A536 (60-40-18) A536 (120-90-02) A48 (třída 20) A48 (třída 40) A48 (třída 60)	360 175 250 160 115	110 55 75 50 35									300 150 220 160 160	90 45 65 50 50

FPM = stopy za minutu | MPM = metry za minutu *Pro pily na řezání kovu 275 až 360 FPM. **Typický pro kalené a povrchově kalené uhlíkové oceli až do 61 Rc (zkouška tvrdosti podle Rockwella).

BAND-ADE®

Měkká voda (MV) & Tvrdá voda (TV)
Polosyntetická řezná kapalina

- Prodlužuje životnost pásu
- Výjimečné chlazení
- Zvyšuje produktivitu



Č. PROD. (MV)	Č. PROD. (TV)	LITR	POČET NÁDOB V PŘEPRACE
—	1988851	5	2
2088851	1988852	25	—
2088852	1988853	200	—
2088859	2088860	1000	—

LENOX 100CF™

Měkká voda (MV) & Tvrdá voda (TV)
Olej bez obsahu chloru rozpustný
ve vodě pro aplikace v těžkých
provozních podmínkách

- Mimořádná všestrannost
- Vysoká mazivost
- Skvělá životnost chladiva
- Bez obsahu chloru



Č. PROD. (MV)	Č. PROD. (TV)	LITR	POČET NÁDOB V PŘEPRACE
2088853	2088855	25	—
2088854	2088856	200	—
2088862	2088863	1000	—

LENOX LUBE®

Syntetické mazivo pro použití
v rozprašovačích

- Prodlužuje životnost nástrojů
- Snižuje náklady
- Optimální výkonnost na železných kovech



Č. PROD.	LITR	POČET NÁDOB V PŘEPRACE
1988858	5	2
1988859	25	—
1988860	200	—

SAW MASTER™

Syntetická řezná kapalina

- Delší životnost pásu. Rychlejší řezání.
- Odpuzuje většinu vytekých olejů
- Skvělá životnost chladiva



Č. PROD.	LITR	POČET NÁDOB V PŘEPRACE
1988854	5	2
1988855	25	—
1988856	200	—

Nedoporučuje se pro použití ve formě sprejového maziva. Tento výrobek smíchejte s vodou dle doporučení.

LENOX AEROMAX F&Bs

Syntetická kapalina pro
letecké slitiny

- Vysoký výkon
- Vysoká všestrannost
- Snižuje náklady
- Uživatelsky přívětivý



Č. PROD.	LITR	POČET NÁDOB V PŘEPRACE
2088857	25	—
2088858	200	—

MAZIVO C/AI™

Vysoce mazné složení pro použití
v rozprašovačích

- Efektivně funguje na všech typech materiálů
- Vyšší produktivita
- Prodlužuje životnost nástrojů
- Kontrola nákladů



Č. PROD.	LITR	POČET NÁDOB V PŘEPRACE
1988861	5	2
1988862	25	—
1988863	200	—

Tento výrobek používejte přímo z nádoby. Nemíchejte s vodou.

ČISTICÍ PROSTŘEDEK NA STROJE

- Připraví váš stroj na použití řezných kapalin LENOX

Č. PROD.	LITR	POČET NÁDOB V PŘEPRACE
1988857	5	2

